

**Garant****Keményfém betétek axiális beszúráshoz balos, TiAlN-PVD, Ø Dmin beszúrási  
D1/D2: 8/12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	274063 8/12
GTIN	4067263558743
Árucikk kategória	21L

**Leírás****Kivitel:**

Belső hűtéssel és plusz hátlap hűtéssel.

**Figyelem:**

Rendelési méret = minimális beszúrási Ø.

Nagyobb beszúrási Ø-k módosítások nélkül lehetségesek.

$D_1 = D_{\min}$  belső Ø.

$D_2 = D_{\min}$  külső Ø.

L kivitel nagyobb  $t_{\max}$  beszúrási mélységgel.

**Műszaki leírás**

Szár Ø $D_s$	6 mm
Hegy-közép távolság $L_3$	1,7 mm
Max. fogásmélység $t_{\max}$	15 mm
Teljes hossz L	64 mm
Beszúrási szélesség w	2 mm
Előtolás f	0,01 - 0,03 mm
belső hűtés	igen
Bevonat	TiAlN-PVD
Termék fajtája	Forgácsoló betét esztergáláshoz

**Felhasználói adatok**

	<b>Felhasználás</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO kód</b>
Alu műanyagok	alkalmas	50 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	90 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	70 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Folyamatos	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		