

**Garant****Tóruszmaró fej, HB730, Ø D h10 / R: 10/2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210260 10/2
GTIN	4045197557438
Árucikk kategória	21M

**Leírás****Figyelem:**

Teli horony alkalmazási irányértékek, ha  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_2$	7,5 mm
Forgácsoló fej Ø D	10 mm
Fejhossz l	13 mm
Sarokrádiusz	2 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Befogó mérete	10 mm
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	30 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveleteknél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Szárkivitel	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

---

**Tartozék**

Szerelőkulcs Típus 8X3	219987 8X3
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 8X3	219986 8X3