

Garant**Homloktórusz marófej belső hűtéssel, HB730, Ø D h10: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210310 10
GTIN	4045197523259
Árucikk kategória	21M

Leírás**Figyelem:**

$a_{p\max}$ – feltétlenül vegye figyelembe! Az alkalmazási ajánlás (v_c és f_z) $a_{p\max}$ értékre is érvényes.

Műszaki leírás

Forgácsoló fej Ø D	10 mm
Élhossz L_2	7,5 mm
Maximális fogásmélység $a_{p\max}$ acélban < 900 N/mm ²	0,5 mm
Fejhossz l	13 mm
Programozási rádiusz R_p	1,838 mm
Sarokrádiusz	1,5 mm
Előtolás f_z acélban < 900 N/mm ²	0,4 mm
Befogó mérete	10 mm
Vágóélek száma Z	5
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	45 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	igen
Szárkivitel	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

Szerelőkulcs Típus 8X3	219987 8X3
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 8X3	219986 8X3