

mimatic
Tool Systems**Marótárca DeepMILL-G Szélesség ap = 5 mm, TiAlN, Ø D: 40mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 218236 40 |
| GTIN | 2050001737380 |
| Árucikk kategória | 29C |

Leírás**Kivitel:**

Horonymarás, beszúrás, bordaszerkezetek.
A DeepMILL-G-vel a fenéig lehet dolgozni.

Figyelem:

Alkalmazási irányértékek, ha a_e max.

Műszaki leírás

| | |
|---|----------|
| Lapkaszélesség E | 6 mm |
| Alaptartó típus | 13/21 |
| Ø D | 40 mm |
| Fogásmélység $a_{e \max}$ műveletenként | 9,2 mm |
| Vágóélek száma Z | 18 |
| Effektív élek száma Z_{eff} | 9 |
| Szár | furattal |
| Bevonat | TiAlN |

| | |
|----------------|---------------------------|
| Előtolás f_z | 0,03 mm |
| Alapanyag | VHM |
| Termék fajtája | Forgácsoló betét maráshoz |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 300 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 150 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 160 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 120 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |

Tartozék

| | |
|----------------------------------|--------------|
| AlaptartóWeldon szár Típus 13/21 | 218205 13/21 |
|----------------------------------|--------------|