

Garant**Homloktórusz marófej belső hűtéssel, HB730, Ø D h10: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210310 12
GTIN	4045197523266
Árucikk kategória	21M

Leírás**Figyelem:**

$a_{p\max}$ – feltétlenül vegye figyelembe! Az alkalmazási ajánlás (v_c és f_z) $a_{p\max}$ értékre is érvényes.

Műszaki leírás

Programozási rádiusz R_p	2,205 mm
Élhossz L_2	9 mm
Forgácsoló fej Ø D	12 mm
Maximális fogásmélység $a_{p\max}$ acélban < 900 N/mm ²	0,6 mm
Fejhossz l	16 mm
Sarokrádiusz	1,8 mm
Előtolás f_z acélban < 900 N/mm ²	0,6 mm
Befogó mérete	12 mm
Vágóélek száma Z	5
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	45 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	igen
Szárkivitel	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

Szerelőkulcs Típus 10X4	219987 10X4
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 10X4	219986 10X4