

**Garant****Homloktórusz marófej belső hűtéssel, HB730, Ø D h10: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210310 16
GTIN	4045197523273
Árucikk kategória	21M

**Leírás****Figyelem:**

**$a_{p\max}$  – feltétlenül vegye figyelembe! Az alkalmazási ajánlás ( $v_c$  és  $f_z$ )  $a_{p\max}$  értékre is érvényes.**

**Műszaki leírás**

Maximális fogásmélység $a_{p\max}$ acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm
Forgácsoló fej Ø D	16 mm
Programozási rádiusz $R_p$	2,94 mm
Fejhossz l	20 mm
Élhossz $L_2$	12 mm
Sarokrádiusz	2,4 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm
Befogó mérete	16 mm
Vágóélek száma Z	5
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	45 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	igen
Szárkivitel	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Tartozék

Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 13X4	219986 13X4
Szerelőkulcs Típus 13X4	219987 13X4