

Garant**Tóruszmaró fej, HB730, Ø D h10 / R: 25/6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210260 25/6
GTIN	4045197557520
Árucikk kategória	21M

Leírás**Figyelem:**

Teli horony alkalmazási irányértékek, ha $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Műszaki leírás

Élhossz L_2	19 mm
Fejhossz I	32 mm
Forgácsoló fej Ø D	25 mm
Sarokrádiusz	6 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Befogó mérete	24 mm
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	30 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveleteknél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Szárkivitel	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

Szerelőkulcs Típus 21X5	219987 21X5
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 21X5	219986 21X5