

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5,1 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2490 5,1
GTIN	4067263086819
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Mint a 122490 sz.**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag**nak és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB alak a GG2491 számmal azonos áron szállítható.

A HB alak csak  $\geq \varnothing 3$  mm-től kapható.

**Műszaki leírás**

Tartalom	5
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ford,
Névleges Ø $D_c$	5,1 mm

Tűrés névleges $\emptyset$	m7
Szabvány	DIN 6537 K
Vágóélek száma Z	2
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	20,4 mm
Szár $\emptyset D_s$	6 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	28 mm
Teljes hossz L	66 mm
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

feltételesen alkalmas

---

**Tartozék**

HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø DC m7 5,1 mm

122490 5,1