

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5,3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2490 5,3
GTIN	4067263086833
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Mint a 122490 sz.**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyagának** és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB alak a GG2491 számmal azonos áron szállítható.

A HB alak csak  $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$ -től kapható.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	66 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	5,3 mm

Tartalom	5
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	20,1 mm
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ford,
Tűrés névleges $\emptyset$	m7
Forgácshorony hossza $L_c$	28 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Szár $\emptyset D_s$	6 mm
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcscső	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

feltételesen alkalmas

---

**Tartozék**

HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø DC m7 5,3 mm

122490 5,3