

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2490 10
GTIN	4067263086994
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 122490 sz.**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag**nak és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB alak a GG2491 számmal azonos áron szállítható.

A HB alak csak $\geq \varnothing 3$ mm-től kapható.

Műszaki leírás

Tartalom	5
Tűrés névleges Ø	m7
Szabvány	DIN 6537 K

Névleges $\varnothing D_c$	10 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	89 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	32 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/ford,
Forgácshorony hossza L_c	47 mm
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

feltételesen alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø DC m7 10 mm

122490 10