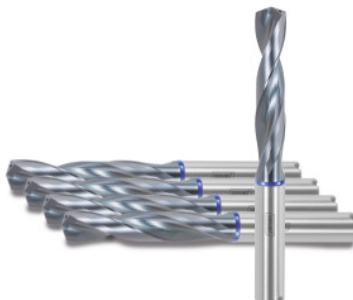


HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 11,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2490 11,8
GTIN	4067263102618
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 122490 sz.**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélok**nál. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácsolás érdekében. Megnövelt forgácsolóél **kiváló forgácsolás** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag**nak és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonat**nak köszönhetően.

Figyelem:

Forgácsolóél hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB alak a GG2491 számmal azonos áron szállítható.

A HB alak csak $\geq \varnothing 3$ mm-től kapható.

Műszaki leírás

Tartalom	5
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2

Forgácshorony hossza L_c	55 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	37,3 mm
Tűrés névleges \emptyset	m7
Szár $\emptyset D_s$	12 mm
Teljes hossz L	102 mm
Névleges $\emptyset D_c$	11,8 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcscső	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

feltételesen alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø DC m7 11,8 mm

122490 11,8