

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 14mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2490 14
GTIN	4067263087076
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 122490 sz.**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélok**nál. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag**nak és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonat**nak köszönhetően.

Figyelem:

Forgácsborony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB alak a GG2491 számmal azonos áron szállítható.

A HB alak csak $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$ -től kapható.

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 6537 K
Forgácsborony hossza L_c	60 mm
Tűrés névleges Ø	m7

Vágóélek száma Z	2
Névleges $\varnothing D_c$	14 mm
Tartalom	5
Teljes hossz L	107 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	39 mm
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ford,
Szár $\varnothing D_s$	14 mm
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcscső	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

feltételesen alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø DC m7 14 mm

122490 14