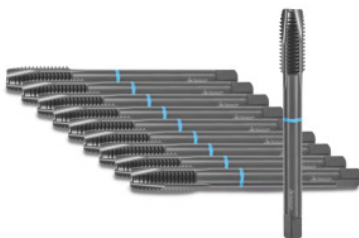


Garant**Gépi menetfúró B alak, gőzölt, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2150 M12
GTIN	4067263086079
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 132150 sz.**

Különösen stabil forma.

Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül. **B alakú elővágás erős terelőélel.****Előny:****Optimális önmegvezetés** és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás.****Műszaki leírás**

Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menet Ø	12 mm
Menetméret	M12
Forgácshornyok száma	3
Szabvány	DIN 376
Menetemelkedés	1,75 mm
Menetmélység	36 mm
Szár Ø D _s	9 mm

Tartalom	10
Magfurat Ø	10,2 mm
Menetfajta	M
Vágóélek száma Z	3
Szerszámanyag	HSS E
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-cel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum feltételeesen alkalmas

Tartozék

Gépi menetfúróB alak M M12

132150 M12