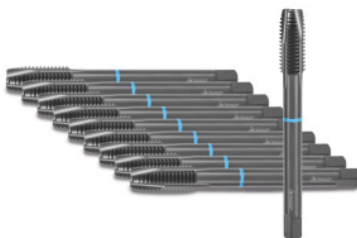


**Garant****Gépi menetfúró B alak, gőzölt, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2150 M10
GTIN	4067263086062
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Mint a 132150 sz.**

Különösen stabil forma.

**Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül. **B alakú elővágás erős terelőélel.****Előny:****Optimális önmegvezetés** és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás.****Műszaki leírás**

Menetfajta	M
Magfurat Ø	8,5 mm
Menetmélység	30 mm
Teljes hossz L	100 mm
Menetméret	M10
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menet Ø	10 mm
Vágóélek száma Z	3

Tartalom	10
Szerszámanyag	HSS E
Szár négyszög □	8 mm
Szabvány	DIN 371
Forgácshornok száma	3
Menetemelkedés	1,5 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-cel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum feltételesen alkalmas

---

## Tartozék

Gépi menetfúróB alak M M10

132150 M10