

**TMSERROR, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1645 M16
GTIN	4067263086086
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Terelőélel.**

**Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül.

**Mint a 132645 sz. Tűrési osztály: ISO 2 6H**

**Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 376
Menetemelkedés	2 mm
Teljes hossz L	110 mm
Menetfajta	M
Magfurat Ø	14 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár négyszög □	9 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Menetmélység	48 mm
Forgácshornyok száma	3

Menetméret	M16
Szerszámanyag	HSS E
Menet Ø	16 mm
Tartalom	10
Bevonat	Gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

**Tartozék**

Gépi menetfúróHSS-E M M12	132645 M12
Gépi menetfúróHSS-E M M16	132645 M16