

**Garant****VHM spirális sorjázó 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG8156 10
GTIN	4067263091318
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Mint a 208156 sz.**

Sorjázó **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élrátét képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

Tűrés: **S méret** = +/- **0,2 mm**.

**Csúcsszög** = +/- **5 szögperc**.

**Kitűnő felületminőség** a 35° **spirálszögnek** köszönhetően.

**Felhasználás:**

Munkadarabok élének **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Tartalom	5
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm

Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	72 mm
Méret S	7 mm
Élletörő marás	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h6
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sorjázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	220 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Tartozék

VHM spirális sorjázó90° Ø h6 DC 10 mm

208156 10