

Garant**VHM spirális sorjázó 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG8156 12
GTIN	4067263091332
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 208156 sz.**

Sorjázó **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élrátét képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

Tűrés: **S méret = +/- 0,2 mm.**

Csúcsszög = +/- 5 szögperc.

Kitűnő felületminőség a 35° **spirálszögnek** köszönhetően.

Felhasználás:

Munkadarabok élének **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

Műszaki leírás

Sarokletörés szöge	45 fok
Vágóél Ø D _c	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Előtolás f _z acélban < 900 N/mm ²	0,08 mm
Élletörő marás	45 fok

Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Tartalom	5
Fogak száma Z	4
Méret S	8,5 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h6
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sorjázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	220 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Tartozék

VHM spirális sorjázó90° Ø h6 DC 12 mm

208156 12