

Garant**VHM spirális sorjázó 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | GG8156 10M |
| GTIN | 4067263091325 |
| Árucikk kategória | GGN |

Leírás**Kivitel:****Mint a 208156 sz.**

Sorjázó **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élrátét képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

Tűrés: **S méret = +/- 0,2 mm.**

Csúcsszög = +/- 5 szögperc.

Kitűnő felületminőség a 35° **spirálszögnek** köszönhetően. Extra hosszú sorjázó kitűnő sorjázási eredményekhez különösen nehezen hozzáférhető kontúroknál. Szerszámok hegy nélkül.

Felhasználás:

Munkadarabok élleinek **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

Műszaki leírás

| | |
|-------------------------|--------|
| Kis Ø D ₃ | 5 mm |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Vágóél Ø D _c | 10 mm |

| | |
|---------------------------------------------------------|---------------------|
| Nagy Ø D ₂ | 10 mm |
| Teljes hossz L | 100 mm |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Tartalom | 5 |
| Méret S | 3,5 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Élletörő marás | 45 fok |
| Előtolás f _z acélban < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Bevonat | TiSiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Tűrés névleges Ø | h6 |
| Spirálszög | 35 fok |
| Fogásvételi irány | Vízszintes és ferde |
| Kúpsüllyesztő csúcshög | 90 fok |
| belső hűtés | nem |
| Szártűrés | h6 |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Sorjázó |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 180 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 220 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 115 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | feltételesen alkalmas | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 100 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | feltételesen alkalmas | | |

Tartozék

VHM spirális sorjázó90° Ø h6 DC 10M mm

208156 10M