

**Garant****VHM spirális sorjázó 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG8156 0,5
GTIN	4067263091127
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Mint a 208156 sz.**

Sorjázó **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetők az élrárték képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

Tűrés: **S méret = +/- 0,2 mm.**

**Csúcsszög = +/- 5 szögperc.**

**Kitűnő felületminőség** a 35° **spirálszögnek** köszönhetően.

**Felhasználás:**

Munkadarabok élének **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

**Műszaki leírás**

Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	0,5 mm
Tartalom	5
Méret S	0,3 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	3 mm

Előtolás $f_z$ acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Teljes hossz L	50 mm
Fogak száma Z	3
Élletörő marás	45 fok
Bevonat	TiSiN
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\emptyset$	h6
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kúpsüllyesztő csúcsház	90 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sorjázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	220 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	130 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél $< 55 \text{ HRC}$	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Tartozék

VHM spirális sorjázó90° Ø h6 DC 0,5 mm

208156 0,5