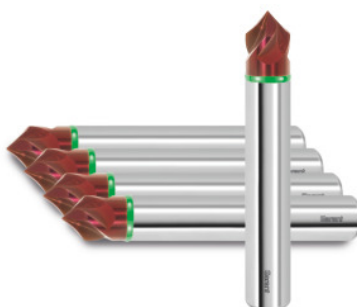


Garant**VHM spirális sorjázó 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG8156 16
GTIN	4067263091356
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 208156 sz.**

Sorjázó **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetők az élrárték képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

Tűrés: **S méret = +/- 0,2 mm.**

Csúcsszög = +/- 5 szögperc.

Kitűnő felületminőség a 35° **spirálszögnek** köszönhetően.

Felhasználás:

Munkadarabok élének **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

Műszaki leírás

Előtolás f_z acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Fogak száma Z	4
Élletörő marás	45 fok

Méret S	11,2 mm
Teljes hossz L	93 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Tartalom	5
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h6
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sorjázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	220 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Tartozék

VHM spirális sorjázó90° Ø h6 DC 16 mm

208156 16