

Garant**VHM spirális sorjázó 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG8156 3
GTIN	4067263091165
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 208156 sz.**

Sorjázó **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élrátét képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

Tűrés: **S méret = +/- 0,2 mm.**

Csúcsszög = +/- 5 szögperc.

Kitűnő felületminőség a 35° **spirálszögnek** köszönhetően.

Felhasználás:

Munkadarabok élleinek **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

Műszaki leírás

Élletörő marás	45 fok
Szár Ø D _s	3 mm
Vágóél Ø D _c	3 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogak száma Z	4

Előtolás f_z acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tartalom	5
Teljes hossz L	50 mm
Méret S	2,1 mm
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \emptyset	h6
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kúpsüllyesztő csúcsház	90 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sorjázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	220 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	130 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél $< 55 \text{ HRC}$	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Tartozék

VHM spirális sorjázó90° Ø h6 DC 3 mm

208156 3