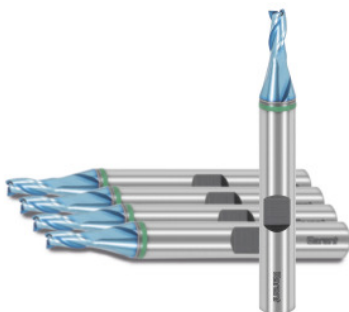


Garant**GARANT Master Steel VHM mini-maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | GG2291 8 |
| GTIN | 4067263091776 |
| Árucikk kategória | GGN |

Leírás**Kivitel:**

Extra rövid vágóél a maximális stabilitás érdekében. **Szárhossz DIN szerint** a szerszám jobb megtámasztásához a befogóban. Ez jelentősen növeli a szerszám élettartamát.

Takarítsa meg az utánkösörülés költségeit: Mivel kedvezőbb a VHM mini-marót a kopási határig használni, mint utánkösörülni.

Mint a 202291 sz.

Műszaki leírás

| | |
|------------------------------|--------|
| Élhossz L_c | 13 mm |
| Spirálszög | 30 fok |
| Tűrés névleges \varnothing | e8 |
| Száralak | HB |
| Szár $\varnothing D_s$ | 8 mm |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 8 mm |
| Fogak száma Z | 3 |

| | |
|--|---------------------------------|
| Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |
| Tartalom | 5 |
| Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Teljes hossz L | 55 mm |
| Szár | DIN 6535 HB, h6-tal |
| Sorozat | Master Steel |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,5×D oldalazásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 290 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | feltételesen alkalmas | 240 m/min | N |
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 140 m/min | P |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 50 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 90 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|-----------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 40 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 85 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Tartozék

| | |
|---|----------|
| GARANT Master Steel VHM mini-maróHPC Ø e8 DC 8 mm | 202291 8 |
| GARANT Master Steel VHM mini-maróHPC Ø e8 DC 8 mm | 202289 8 |