

**HOLEX Pro UNI VHM nagyoló maró HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203074 8
GTIN	4067263092063
Árucikk kategória	12Y

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyolóshoz és simításhoz** 1,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és igen nyugodt járás mellett.

A forgácsoló erő csökkentése és a jobb felületminőség érdekében a **45°-os spirálnak** köszönhetően.

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	70 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	24 mm
Fogak száma Z	4
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	30 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Spirálszög	42 fok

## Adatlap

Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Sorozat	Pro Uni
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3×D oldalazásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M

## Adatlap

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	240 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		