

**Garant****VHM saroklekerekítő maró HPC, TiAlN, Rádiusz r: 1,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG8023 1,5
GTIN	4067263092148
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Mint a 208023 sz.****Egyenes hornyú, profiltorzulás nélkül.**Tűrés: r méret =  $\pm 0,01$  mm.**Felhasználás:****Kontúros élek** lekerekítéséhez és sorjázásához.**Tartalma:**

5 darab.

**Műszaki leírás**

Nagy $\varnothing D_2$	10 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Kis $\varnothing D_3$	7 mm
Élhossz $L_c$	1,5 mm
Rádiuszmarás	Előre
Fogak száma Z	6

Forgácsolási stratégia	HPC
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Teljes hossz L	75 mm
Rádiusz r	1,5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Rádiuszkontúr tűrés	$\pm 0,01$
Fogásvételi irány	vízszintes
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Saroklekerekítő marók

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	800 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	600 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	400 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Adatlap

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

### Tartozék

VHM saroklekerekítő maróHPC Rádiusz r 1,5 mm	208023 1,5
--	------------