

Garant**VHM saroklekerekítő maró HPC, TiAlN, Rádiusz r: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG8023 10
GTIN	4067263092124
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 208023 sz.****Egyenes hornyú, profiltorzulás nélkül.**Tűrés: r méret = $\pm 0,01$ mm.**Felhasználás:****Kontúros élék** lekerekítéséhez és sorjázásához.**Tartalma:**

5 darab.

Műszaki leírás

Kis $\varnothing D_3$	5 mm
Fogak száma Z	6
Élhossz L_c	10 mm
Nagy $\varnothing D_2$	25 mm
Rádiusz r	10 mm
Forgácsolási stratégia	HPC

Rádiuszmarás	Előre
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár $\varnothing D_s$	25 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Rádiuszkontúr tűrés	$\pm 0,01$
Fogásvételi irány	vízszintes
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Saroklekerekítő marók

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	800 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	600 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	400 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Adatlap

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

Tartozék

VHM saroklekerekítő maróHPC Rádiusz r 10 mm	208023 10
---	-----------