

Garant**Tóruszmaró fej, HB730, Ø D h10 / R: 12/2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210260 12/2
GTIN	4045197557452
Árucikk kategória	21M

Leírás**Figyelem:**

Teli horony alkalmazási irányértékek, ha $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Műszaki leírás

Élhossz L_2	9 mm
Fejhossz I	16 mm
Forgácsoló fej Ø D	12 mm
Sarokrádiusz	2 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Befogó mérete	12 mm
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	30 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveleteknél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Szárkivitel	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

Szerelőkulcs Típus 10X4	219987 10X4
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 10X4	219986 10X4
Szerelőkulcs Típus 13X4	219987 13X4
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 13X4	219986 13X4