

Garant**Simító marófej, rádiusz, HB730, Ø D h10: 16mm**

Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 210330 16 |
| GTIN | 4045197523327 |
| Árucikk kategória | 21M |

Műszaki leírás

| | |
|---|----------------------|
| Fejhossz l | 28 mm |
| Vágóél Ø D | 16 mm |
| Élhossz L ₂ | 20 mm |
| Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Befogó mérete | 16 mm |
| Sarok lekerekítés r _v | 0,8 |
| Vágóélek száma Z | 6 |
| Sorozat | TopCut |
| Minőség | HB730 |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Spirálszög | 50 fok |
| Fogásvételi irány | vízszintes |
| Fogásszélesség ae marási műveleteknél | 0,1×D szélezésnél mm |
| Forgácsolási stratégia | HPC |

| | |
|------------------|---------------------------|
| belső hűtés | nem |
| Hozzávaló befogó | GARANT TopCut |
| Termék fajtája | Forgácsoló betét maráshoz |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 210 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 170 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 150 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | feltételesen alkalmas | 50 m/min | H |
| Acél < 60 HRC | feltételesen alkalmas | 40 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 80 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 160 m/min | K |
| Olaj | feltételesen alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Tartozék

| | |
|---|-------------|
| Feltűzhető adapter nyomatékulcshoz Típus 13X4 | 219986 13X4 |
| Szerelőkulcs Típus 13X4 | 219987 13X4 |