

**Garant****Homlok tóruszmaró, HB730, Ø D h10: 20mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 210300 20     |
| GTIN              | 4045197523235 |
| Árucikk kategória | 21M           |

**Leírás****Figyelem:**

**$a_{p\max}$  – feltétlenül vegye figyelembe! Az alkalmazási ajánlás ( $v_c$  és  $f_z$ )  $a_{p\max}$  értékre is érvényes.**

**Műszaki leírás**

|  |                |
|--|----------------|
| Fejhossz l   | 25 mm          |
| Maximális fogásmélység $a_{p\max}$ acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 1 mm           |
| Forgácsoló fej Ø D   | 20 mm          |
| Élhossz L <sub>2</sub>   | 15 mm          |
| Programozási rádiusz R <sub>p</sub>                                | 3,675 mm       |
| Sarokrádiusz   | 3 mm           |
| Előtolás $f_z$ acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>                     | 1,1 mm         |
| Befogó mérete  | 20 mm          |
| Vágóélek száma Z   | 3              |
| Minőség  | HB730          |
| Szerszámanyag  | VHM            |
| Szabvány   | Gyári szabvány |
| Típus  | N              |

|                                       |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Spirálszög                            | 45 fok                          |
| Fogásvételi irány                     | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség ae marási műveleteknél | Teli horony fogásmélység 1×D    |
| Forgácsolási stratégia                | HPC                             |
| belső hűtés                           | nem                             |
| Szárkivitel                           | GARANT TopCut                   |
| Termék fajtája                        | Forgácsoló betét maráshoz       |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 210 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 170 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 150 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 130 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 110 m/min      | P       |
| Acél < 55 HRC                 | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | H       |
| Acél < 60 HRC                 | feltételesen alkalmas | 40 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 80 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 160 m/min      | K       |
| Olaj                          | feltételesen alkalmas |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |                |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |

## Tartozék

|  |             |
|--|-------------|
| Szerelőkulcs Típus 16X5                        | 219987 16X5 |
| Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 16X5 | 219986 16X5 |