

**Garant****Nagyoló- / simító marófej, 45° élletöréssel, HB730, Ø D h10: 20mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	210270 20
GTIN	4045197522252
Árucikk kategória	21M

## Leírás

**Figyelem:**Alkalmazási irányértékek, ha  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

## Műszaki leírás

Vágóél Ø D	20 mm
Fejhossz l	25 mm
Élhossz L <sub>2</sub>	15 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Befogó mérete	20 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány

Típus	N
Maróprofil	NF
Spirálszög	45 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$ mm
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	$0,3 \times D$ szélezésnél mm
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

---

**Tartozék**

Szerelőkulcs Típus 16X5	219987 16X5
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 16X5	219986 16X5