

**ISCAR SUMOCHAM forgácsoló betét ICM k7, IC908, Ø DC: 26mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 231750 26     |
| GTIN              | 7291075244038 |
| Árucikk kategória | 23J           |

**Leírás****Kivitel:**

**Prizmás köszörülésű** a forgácsoló betét pontos pozícionálása és stabil elhelyezkedése érdekében. Szögletes, **radiális ütközőfelületek** a megmunkálás során fellépő forgácsoló erők miatt jelentősen megnövekedett szorítóerő miatt. Termelékeny furatmegmunkáláshoz **nagy előtolási sebességekkel**.

**ICM**

Fő felhasználási terület **ISO M, ISO S** (különösen Inconel és titán), valamint ISO N. Vágóél negatív élettöréssel és speciális lekerekítéssel - kifejezetten rozsdamentes acél megmunkálásához.

**Figyelem:**

A technológiai adatok az 5xD alapelemre vonatkoznak. A vezetőfuratokat kizárólag azonos típusú forgácsoló betétekkel hozza létre - különösen az FCP és QCP-2M betétek esetén. Kérjük, vegye figyelembe az alapelem felhasználási adatait. A betétek vágóél tőrésű (pozitív tőrésű vágóél átmérő).

Elnevezési konvenció: [típus] [Ø D<sub>d</sub>] [kiegészítés] [szerszámanyag]

Példa:

231740 6,5 ICP 065 IC908 sz.

231742 18,5 ICP 185-2M IC908 sz.

231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 sz.

## Műszaki leírás

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Alapelem méret                              | 26                        |
| Sorozat                                     | SUMOCHAM                  |
| Ø D   | 26 mm                     |
| Bevonat                                     | TiAlN                     |
| Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,27 mm/ford,             |
| Cserék / élek száma                         | 2                         |
| ISCAR termékmegnevezés                      | ICM 260 IC908             |
| Előtolás f Inconel®-ben                     | 0,2 mm/ford,              |
| Geometria                                   | ICM                       |
| Csúcsszög                                   | 154 fok                   |
| Gyártó jelölése                             | ICM 260 IC908             |
| Minőség                                     | IC908                     |
| Szerszámanyag                               | HM                        |
| Termék fajtája                              | Forgácsoló betét fúráshoz |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 155 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 100 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 100 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 55 m/min       | P       |
| TOOLOX 33                     | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                     | alkalmas              | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | M       |

|                              |                       |           |   |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | alkalmas              | 35 m/min  | S |
| Inconel                      | alkalmas              | 35 m/min  | S |
| GG(G)                        | feltételesen alkalmas | 120 m/min | K |
| CuZn                         | alkalmas              | 155 m/min | N |
| Olaj                         | feltételesen alkalmas |           |   |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |           |   |