

**ISCAR SUMOCHAM forgácsoló betét HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	231745 18
GTIN	7291075333473
Árucikk kategória	23J

**Leírás****Kivitel:**

**Prizmás köszörülésű** a forgácsoló betét pontos pozícionálása és stabil elhelyezkedése érdekében. Szögletes, **radiális ütközőfelületek** a megmunkálás során fellépő forgácsoló erők miatt jelentősen megnövekedett szorítóerő miatt. Termelékeny furatmegmunkáláshoz **nagy előtolási sebességekkel**.

**HCP-IQ**

Fő alkalmazási terület **ISO P** és **ISO K**. **A lehető legjobb központosító képesség**, görbe felületek megmunkálása. **Nem használható alakítható anyagoknál.**

**Figyelem:**

A technológiai adatok az 5xD alapelemre vonatkoznak. A vezetőfuratokat kizárólag azonos típusú forgácsoló betétekkel hozza létre - különösen az FCP és QCP-2M betétek esetén. Kérjük, vegye figyelembe az alapelem felhasználási adatait. A betétek vágóél tőrés: **k7** (pozitív tőrésű vágóél átmérő).

Elnevezési konvenció: [típus] [Ø D<sub>d</sub>] [kiegészítés] [szerszámanyag]

Példa:

231740 6,5 ICP 065 IC908 sz.

231742 18,5 ICP 185-2M IC908 sz.

231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 sz. **A minimális rendelési mennyiség a csomagolási egységnek (VPE) vagy annak többszörösének felel meg.**

## Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,31 mm/ford,
Ø D	18 mm
Alapelem méret	18
Bevonat	TiAlN
Sorozat	SUMOCHAM
Cserék / élek száma	2
ISCAR terméknevezés	HCP 180-IQ IC908
Geometria	HCP-IQ
Csúcsszög	137 fok
Gyártó jelölése	HCP 180-IQ IC908
Minőség	IC908
Szerszámanyag	HM
Termék fajtája	Forgácsoló betét fúráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	70 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	60 m/min	H
GG(G)	feltételesen alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	155 m/min	N
Olaj	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas