

**ISCAR SUMOCHAM forgácsoló betét ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 22mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 231742 22 |
| GTIN | 7291075289053 |
| Árucikk kategória | 23J |

Leírás**Kivitel:**

Prizmás köszörülésű a forgácsoló betét pontos pozícionálása és stabil elhelyezkedése érdekében. Szögletes, **radiális ütközőfelületek** a megmunkálás során fellépő forgácsoló erők miatt jelentősen megnövekedett szorítóerő miatt. Termelékeny furatmegmunkáláshoz **nagy előtolási sebességekkel**.

ICP-2M

Fő felhasználási terület **ISO P**. Nagyobb pontosság és jobb felületminőség a **4 vezetőszalagnak** köszönhetően. Optimális körkörösségű furat, csekély axiális erők, nagyobb stabilitás, megnövekedett időegység alatt leválasztott forgácstérfogat.

Figyelem:

A technológiai adatok az 5×D alapelemre vonatkoznak. A vezetőfuratokat kizárólag azonos típusú forgácsoló betétekkel hozza létre - különösen az FCP és QCP-2M betétek esetén. Kérjük, vegye figyelembe az alapelem felhasználási adatait. A betétek vágóél tőrésű vágóél átmérő).

Elnevezési konvenció: [típus] [Ø D_d] [kiegészítés] [szerszámanyag]

Példa:

231740 6,5 ICP 065 IC908 sz.

231742 18,5 ICP 185-2M IC908 sz.

231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 sz.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------|
| Cserék / élek száma | 2 |
| Bevonat | TiAlN |
| Alapelem méret | 22 |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,35 mm/ford, |
| Ø D | 22 mm |
| Sorozat | SUMOCHAM |
| ISCAR terméknevezés | ICP 220-2M IC908 |
| Geometria | ICP-2M |
| Csúcsszög | 154 fok |
| Gyártó jelölése | ICP 220-2M IC908 |
| Minőség | IC908 |
| Szerszámanyag | HM |
| Termék fajtája | Forgácsoló betét fúráshoz |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | feltételesen alkalmas | 35 m/min | H |
| Acél < 60 HRC | feltételesen alkalmas | 35 m/min | H |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 120 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 155 m/min | N |
| Olaj | feltételesen alkalmas | | |

Nedvesen maximum

alkalmas