

**ISCAR SUMOCHAM forgácsoló betét FCP k7, IC908, Ø DC: 30,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	231790 30,5
GTIN	7291075298321
Árucikk kategória	23J

Leírás**Kivitel:**

Prizmás köszörülésű a forgácsoló betét pontos pozícionálása és stabil elhelyezkedése érdekében. Szögletes, **radiális ütközőfelületek** a megmunkálás során fellépő forgácsoló erők miatt jelentősen megnövekedett szorítóerő miatt. Termelékeny furatmegmunkáláshoz **nagy előtolási sebességekkel**.

FCP

Fő felhasználási terület **ISO P** és **ISO K**, másodlagos felhasználás ISO M. **Lapos fejgeometria** központosító csúccsal. Előnyös radiális kitérés és ferde anyagkilépés esetén.

Figyelem:

A technológiai adatok az 5xD alapelemre vonatkoznak. A vezetőfuratokat kizárólag azonos típusú forgácsoló betétekkel hozza létre - különösen az FCP és QCP-2M betétek esetén. Kérjük, vegye figyelembe az alapelem felhasználási adatait. A betétek vágóél tőrés: **k7** (pozitív tőrésű vágóél átmérő).

Elnevezési konvenció: [típus] [Ø D_d] [kiegészítés] [szerszámanyag]

Példa:

231740 6,5 ICP 065 IC908 sz.

231742 18,5 ICP 185-2M IC908 sz.

231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 sz.

Műszaki leírás

Ø D	30,5 mm
Bevonat	TiAlN
Cserék / élek száma	2
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,4 mm/ford,
Sorozat	SUMOCHAM
Alapelem méret	30
ISCAR termékmegnevezés	FCP 300 IC908
Geometria	FCP
Csúcsszög	140 fok
Gyártó jelölése	FCP 305 IC908
Minőség	IC908
Szerszámanyag	HM
Termék fajtája	Forgácsoló betét fúráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	35 m/min	H
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	70 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M

Inconel	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	155 m/min	N
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		