

**ISCAR SUMOCHAM forgácsoló betét FCP k7, IC908, Ø DC: 7mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 231790 7      |
| GTIN              | 7291075298437 |
| Árucikk kategória | 23J           |

**Leírás****Kivitel:**

**Prizmás köszörülésű** a forgácsoló betét pontos pozícionálása és stabil elhelyezkedése érdekében. Szögletes, **radiális ütközőfelületek** a megmunkálás során fellépő forgácsoló erők miatt jelentősen megnövekedett szorítóerő miatt. Termelékeny furatmegmunkáláshoz **nagy előtolási sebességekkel**.

**FCP**

Fő felhasználási terület **ISO P** és **ISO K**, másodlagos felhasználás ISO M. **Lapos fejgeometria** központosító csúccsal. Előnyös radiális kitérés és ferde anyagkilépés esetén.

**Figyelem:**

A technológiai adatok az 5xD alapelemre vonatkoznak. A vezetőfuratokat kizárólag azonos típusú forgácsoló betétekkel hozza létre - különösen az FCP és QCP-2M betétek esetén. Kérjük, vegye figyelembe az alapelem felhasználási adatait. A betétek vágóél tőrés: **k7** (pozitív tőrésű vágóél átmérő).

Elnevezési konvenció: [típus] [Ø D<sub>d</sub>] [kiegészítés] [szerszámanyag]

Példa:

231740 6,5 ICP 065 IC908 sz.

231742 18,5 ICP 185-2M IC908 sz.

231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 sz. **A minimális rendelési mennyiség a csomagolási egységnek (VPE) vagy annak többszörösének felel meg.**

## Műszaki leírás

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Alapelem méret                             | 7                         |
| Cserék / élek száma                        | 2                         |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/ford,              |
| Bevonat                                    | TiAlN                     |
| Sorozat                                    | SUMOCHAM                  |
| Ø D  | 7 mm                      |
| ISCAR terméknevezés                        | FCP 070 IC908             |
| Geometria                                  | FCP                       |
| Csúcsszög                                  | 140 fok                   |
| Gyártó jelölése                            | FCP 070 IC908             |
| Minőség                                    | IC908                     |
| Szerszámanyag                              | HM                        |
| Termék fajtája                             | Forgácsoló betét fúráshoz |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | P       |
| Acél < 55 HRC                 | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | H       |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              | 35 m/min       | H       |
| TOOLOX 33                     | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                     | alkalmas              | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | M       |

|                              |                       |           |   |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 50 m/min  | M |
| Inconel                      | feltételesen alkalmas | 35 m/min  | S |
| GG(G)                        | alkalmas              | 120 m/min | K |
| CuZn                         | feltételesen alkalmas | 155 m/min | N |
| Olaj                         | feltételesen alkalmas |           |   |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |           |   |