

**ISCAR SUMOCHAM forgácsoló betét ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 25mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	231742 25
GTIN	7291075288759
Árucikk kategória	23J

Leírás**Kivitel:**

Prizmás köszörülésű a forgácsoló betét pontos pozícionálása és stabil elhelyezkedése érdekében. Szögletes, **radiális ütközőfelületek** a megmunkálás során fellépő forgácsoló erők miatt jelentősen megnövekedett szorítóerő miatt. Termelékeny furatmegmunkáláshoz **nagy előtolási sebességekkel**.

ICP-2M

Fő felhasználási terület **ISO P**. Nagyobb pontosság és jobb felületminőség a **4 vezetőszalagnak** köszönhetően. Optimális körkörösségű furat, csekély axiális erők, nagyobb stabilitás, megnövekedett időegység alatt leválasztott forgácstérfogat.

Figyelem:

A technológiai adatok az 5×D alapelemre vonatkoznak. A vezetőfuratokat kizárólag azonos típusú forgácsoló betétekkel hozza létre - különösen az FCP és QCP-2M betétek esetén. Kérjük, vegye figyelembe az alapelem felhasználási adatait. A betétek vágóél tőrésű vágóél átmérő).

Elnevezési konvenció: [típus] [Ø D_d] [kiegészítés] [szerszámanyag]

Példa:

231740 6,5 ICP 065 IC908 sz.

231742 18,5 ICP 185-2M IC908 sz.

231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 sz.

Műszaki leírás

Ø D	25 mm
Sorozat	SUMOCHAM
Alapelem méret	25
Bevonat	TiAlN
Cserék / élek száma	2
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,35 mm/ford,
ISCAR terméknevezés	ICP 250-2M IC908
Geometria	ICP-2M
Csúcsszög	154 fok
Gyártó jelölése	ICP 250-2M IC908
Minőség	IC908
Szerszámanyag	HM
Termék fajtája	Forgácsoló betét fúráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
GG(G)	feltételesen alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	155 m/min	N
Olaj	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas