

**ISCAR SUMOCHAM forgácsoló betét ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 6mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 231742 6      |
| GTIN              | 7291075288940 |
| Árucikk kategória | 23J           |

**Leírás****Kivitel:**

**Prizmás köszörülésű** a forgácsoló betét pontos pozícionálása és stabil elhelyezkedése érdekében. Szögletes, **radiális ütközőfelületek** a megmunkálás során fellépő forgácsoló erők miatt jelentősen megnövekedett szorítóerő miatt. Termelékeny furatmegmunkáláshoz **nagy előtolási sebességekkel**.

**ICP-2M**

Fő felhasználási terület **ISO P**. Nagyobb pontosság és jobb felületminőség a **4 vezetőszalagnak** köszönhetően. Optimális körkörösségű furat, csekély axiális erők, nagyobb stabilitás, megnövekedett időegység alatt leválasztott forgácstérfogat.

**Figyelem:**

A technológiai adatok az 5×D alapelemre vonatkoznak. A vezetőfuratokat kizárólag azonos típusú forgácsoló betétekkel hozza létre - különösen az FCP és QCP-2M betétek esetén. Kérjük, vegye figyelembe az alapelem felhasználási adatait. A betétek vágóél tőrésű vágóél átmérő).

Elnevezési konvenció: [típus] [Ø D<sub>d</sub>] [kiegészítés] [szerszámanyag]

Példa:

231740 6,5 ICP 065 IC908 sz.

231742 18,5 ICP 185-2M IC908 sz.

231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 sz. **A minimális rendelési mennyiség a csomagolási egységnek (VPE) vagy annak többszörösének felel meg.**

## Műszaki leírás

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Bevonat                                    | TiAlN                     |
| Sorozat                                    | SUMOCHAM                  |
| Alapelem méret                             | 6                         |
| Ø D  | 6 mm                      |
| Cserék / élek száma                        | 2                         |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/ford,              |
| ISCAR termékmegnevezés                     | ICP 060-2M IC908          |
| Geometria                                  | ICP-2M                    |
| Csúcsszög                                  | 154 fok                   |
| Gyártó jelölése                            | ICP 060-2M IC908          |
| Minőség                                    | IC908                     |
| Szerszámananyag                            | HM                        |
| Termék fajtája                             | Forgácsoló betét fúráshoz |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | P       |
| Acél < 55 HRC                 | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | H       |
| Acél < 60 HRC                 | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | H       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 155 m/min      | N       |

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Olaj             | feltételesen alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas              |