

Garant**PKD síkmaró furattal, PKD, Ø D: 50mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209810 50
GTIN	4067263101147
Árucikk kategória	11Y

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű PKD síkmaró nagyoló és simító megmunkáláshoz. Nagyméretű forgácstér a forgácsok biztonságos elvezetéséhez. Hűtés közvetlenül a vágóélnél. Tengelyszög 6° pozitív.

Tartalom:

Speciális rögzítőcsavar az optimális hűtőfolyadék-ellátás érdekében.

Figyelem:

A megfelelő feltűző tüskék a Befogóeszközök részben találhatóak, pl. 306530 22. sz.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	50 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,2 mm
Fogak száma Z	5
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Szárkivitel	furattal
Teljes hossz L	48 mm

Furat Ø	22
Szerszám axiális homlokszöge	6
Váltólapka szekunder él maximális fogásvétele	10 mm
Ferde bemarási szög α_{\max}	6 fok
Ø D ₃	50 mm
Bevonat	PKD
Szerszámanyag	PKD
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	±0,02
Fogásvételi irány	vízszintes
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	igen
Sarokletörés szöge	45 fok
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Síkmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	6000 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	6000 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	2000 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	2000 m/min	N
PE-HD	alkalmas	2000 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	2000 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	2000 m/min	N
PF 31	feltételesen alkalmas	2000 m/min	N
AFK Aramid	feltételesen alkalmas	2000 m/min	N
PVDF GF20	feltételesen alkalmas	2000 m/min	N

POM GF25	feltételesen alkalmas	2000 m/min	N
PA 66 GF30	feltételesen alkalmas	2000 m/min	N
PEEK GF30	feltételesen alkalmas	2000 m/min	N
PTFE CF25	feltételesen alkalmas	2000 m/min	N
PEEK CF30	feltételesen alkalmas	2000 m/min	N
Cu	alkalmas	6000 m/min	N
CuZn	alkalmas	2000 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		