

Garant**PKD szármaró belső hűtéssel HPC, PKD, Ø DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209808 16
GTIN	4067263101123
Árucikk kategória	11Y

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű PKD szármarók nagy térfogatú forgácsoláshoz kifejlesztve. **Nagyon merev** a kúpos kialakításnak köszönhetően. Nagyon jól alkalmazható alumíniumból készült szerkezeti elemekhez. Tengelyszög kb. 10° pozitív. Kúpátmenet 2,2° (α szög).

Műszaki leírás

Fogak száma Z	3
Szár Ø D _s	16 mm
Nyak Ø D ₁	12,8 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	19,6 mm
Vágóél Ø D _c	16 mm
Vágóél rádiusz R ₁	3 mm
Ø D ₂	15,5 mm
Teljes hossz L	105 mm
L ₂	56 mm
Élhossz L _c	11,4 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,2 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Bevonat	PKD

Szerszámanyag	PKD
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	±0,05
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	900 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	900 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	900 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	1000 m/min	N
PE-HD	alkalmas	1000 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	1000 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	1000 m/min	N
PF 31	feltételesen alkalmas	1000 m/min	N
AFK Aramid	feltételesen alkalmas	1000 m/min	N
PVDF GF20	feltételesen alkalmas	1000 m/min	N
POM GF25	feltételesen alkalmas	1000 m/min	N
PA 66 GF30	feltételesen alkalmas	1000 m/min	N
PEEK GF30	feltételesen alkalmas	1000 m/min	N
PTFE CF25	feltételesen alkalmas	1000 m/min	N
PEEK CF30	feltételesen alkalmas	1000 m/min	N
Cu	alkalmas	900 m/min	N

CuZn	alkalmas	900 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		