

**TDKT 150512-PDR, IC808, Típus: ST900****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 226561 ST900 |
| GTIN | 7291075313017 |
| Árucikk kategória | 19A |

Leírás**Kivitel:**

Trigon váltólapka 3 helikális vágóélel. Axiálisan és radiálisan pozitív vágási kialakítás. 90°-os vállak hatékony és precíz megmunkálásához.

Figyelem:

Alkalmazási irányértékek, ha $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_p \text{ max} = 13,0 \text{ mm}$.

A minimális rendelési mennyiség a csomagolási egységnek (VPE) vagy annak többszörösének felel meg.

Műszaki leírás

| | |
|---------------------|-----------------|
| Sorozat | HELI3MILL |
| Sarokrádiusz | 1,2 mm |
| Típus | ST900 |
| Cserék / élek száma | 3 |
| Előtolás f_z | 0,25 mm |
| Váltólapka ISO kód | TDKT 150512-PDR |

| | |
|-----------------|-----------------------------|
| Geometria | PDR |
| Gyártó jelölése | HM390 TDKT 150512-PDR IC808 |
| Minőség | IC808 |
| Szerszámanyag | HM |
| Termék fajtája | Váltólapka maráshoz |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 300 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 280 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 260 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 240 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 220 m/min | P |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |