

**Garant**

**GARANT Softcut® sarokmaró 90° MTC hosszú, Hengeres szár, Ø D / élek száma  
Z: 12/2Lmm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	215609 12/2L
GTIN	4045197409782
Árucikk kategória	210

**Leírás****Kivitel:**

Precíziós sarokmaró egyenetlen osztással a rezgésmentes járás, maximális precizitás és vágási teljesítmény érdekében. A nagy teljesítményű váltólapkás sarokmarók **új generációja csökkentett forgácsoló erős geometriával MTC alkalmazáshoz instabil körülmények között, vagy alacsony hajtásteljesítményű orsóknál.**

**Felhasználás:**

Nagy mélységű sarokmaráshoz, telibemaráshoz is. Univerzálisan használható minden acél alapanyaghoz, valamint rozsdamentes és saválló acélokhoz.

**Alkatrész:**

Váltólapka csavar készlet 219827 sz. (6IP; 0,45 Nm).

**Figyelem:**

A **211750 sz. 0,45 méretű** GARANT TQ nyomaték-csavarhúzózt a **674252 sz. 6IP** méretű pengével használja.

2 mm rádiuszú váltólapkák használata esetén a lapkafészket módosítani kell.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub> h <sub>6</sub>	10 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	20 mm
Váltólapka csavar készlet	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Teljes hossz L <sub>ges</sub>	120 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Hozzávaló váltólapka	AP.. 0602..

Vágóélek száma Z	2
Ferde bemarkási hossz L az $\alpha_{\max}$ -hoz	8,85 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{\max}$	22 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{\min}$	22 mm
Interpolációs marás $a_p$	0,8 mm
Ferde bemarkási szög $\alpha_{\max}$	1,29 fok
Sorozat	Softcut®
$\varnothing D_3$	10 mm
Szárkivitel	Hengeres szár
Beállítási szög $\kappa$	90 fok
Marási felhasználási	horonymarás
Marási felhasználási	Ferde bemarkás
Marási felhasználási	Sarokmarás
Élek felosztása	egyenlőtlen
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	MTC
Szerszámcsere	PowerCard
Termék fajtája	Sarokmaró

## Tartozék

Nyomaték-csavarhúzó, fixen beállítva Beállított nyomaték 0,45 Nm	211750 0,45
PrecisionBit Torx Plus®-hoz, 1/4 col E 6,3 Torx Plus® profil 6IP	674252 6IP
Váltólapka csavar készlet 10 darabos	219827