

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 5,1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1286 5,1
GTIN	4067263106364
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyagának** és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	82 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Szabvány	DIN 6537
Névleges Ø D <sub>c</sub>	5,1 mm
Tűrés névleges Ø	m7
Vágóélek száma Z	2

Forgácshorony hossza $L_c$	44 mm
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	36,4 mm
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ford,
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

## Tartozék

HOLEX Pro Inox VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø DC m7 5,1 mm

---

122685 5,1