

**HOLEX**

**HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 6mm**



## Rendelési adatok

Rendelés száma	GG1286 6
GTIN	4067263106418
Árucikk kategória	GGN

## Leírás

### Kivitel:

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag**nak és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Műszaki leírás

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tartalom	5
Teljes hossz L	82 mm
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	44 mm

Tűrés névleges Ø	m7
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	35 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Szabvány	DIN 6537
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

**Tartozék**

HOLEX Pro Inox VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø DC m7 6 mm

---

122685 6