

Garant**Keményfém előre-/hátrazorjázó spirálszöggel, TiSiN, Ø DC: 4,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208181 4,8
GTIN	4067263107439
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Extra hosszú szár.**

Duplán köszörült fejrész **45°-os szöggel**.

A fejrész **mindkét oldalán köszörült spirálszöge lényegesen lágyabb forgácsolást** és így **kiváló felületminőséget** eredményez. **Univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonat **hatékonyan megakadályozza az élratétképződést** - alumíniumnál és rozsdamentes acéloknál (INOX) is. Hegyes kivitel

Felhasználás:

Előre- és hátrazorjázás, valamint **életörés** nehezen hozzáférhető helyeken is.

Kontúrmunkákhoz kiválóan alkalmas.

Figyelem:

A 208180 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	75 mm
Alak	hegyes
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Fogak száma Z	5
Élletörő marás	előre és hátra 45
Vágóél Ø D_c	4,8 mm
Ø $D_1 + 0,05$	3,9 mm
$L_4 + 0,5$	15 mm
Sarokletörés szöge	45 fok

Adatlap

L ₂ +0,5	3 mm
Szár Ø D _s	5 mm
Spirálszög	5 fok
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	±0,05
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,25×L ₂ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sorjázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	130 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	S
GG(G)	alkalmas	50 m/min	K
Uni	alkalmas		

Adatlap

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas