

Garant**Keményfém előre-/hátrasorjázó spirálszöggel, TiSiN, Ø DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208181 4
GTIN	4067263107422
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Extra hosszú szár.**

Duplán köszörült fejrész **45°-os szöggel.**

A fejrész **mindkét oldalán köszörült spirálszöge lényegesen lágyabb forgácsolást** és így **kiváló felületminőséget** eredményez. **Univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonat **hatékonyan megakadályozza az élratétképződést** - alumíniumnál és rozsdamentes acéloknál (INOX) is. Hegyes kivitel

Felhasználás:

Előre- és hátrasorjázás, valamint **életörés** nehezen hozzáférhető helyeken is.

Kontúrmunkákhoz kiválóan alkalmas.

Figyelem:

A 208180 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	75 mm
Életörő marás	előre és hátra 45
Fogak száma Z	5
$L_2 +0,5$	2,7 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	2,9 mm
$L_4 +0,5$	13 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	4 mm

Alak	hegyes
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Spirálszög	5 fok
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	$\pm 0,05$
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,25xL2 oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sorjázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	130 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	S
GG(G)	alkalmas	50 m/min	K
Uni	alkalmas		

Adatlap

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas