

**Garant****Keményfém előre-/hátrasorjázó spirálszöggel, TiSiN, Ø DC: 3,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208181 3,8
GTIN	4067263107415
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****Extra hosszú szár.**

Duplán köszörült fejrész **45°-os szöggel**.

A fejrész **mindkét oldalán köszörült spirálszöge lényegesen lágyabb forgácsolást** és így **kiváló felületminőséget** eredményez. **Univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonat **hatékonyan megakadályozza az élratétképződést** - alumíniumnál és rozsdamentes acéloknál (INOX) is. Hegyes kivitel

**Felhasználás:**

**Előre- és hátrasorjázás**, valamint **életörés** nehezen hozzáférhető helyeken is.

**Kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

**Figyelem:**

**A 208180 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	75 mm
Élletörő marás	előre és hátra 45
$L_2 +0,5$	2,7 mm
Előtolás $f_z$ szélézéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Vágóél Ø $D_c$	3,8 mm
Szár Ø $D_s$	4 mm
Ø $D_1 +0,05$	2,9 mm
Fogak száma Z	5
Sarokletörés szöge	45 fok

## Adatlap

L <sub>4</sub> +0,5	13 mm
Alak	hegyes
Spirálszög	5 fok
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	±0,05
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,25×L2 oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sorjázó

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	130 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	20 m/min	S
GG(G)	alkalmas	50 m/min	K
Uni	alkalmas		

## Adatlap

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas