

Garant**Keményfém előre-/hátrasorjázó spirálszöggel, TiSiN, Ø DC: 11,8mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 208181 11,8 |
| GTIN | 4067263107514 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:****Extra hosszú szár.**

Duplán köszörült fejrész **45°-os szöggel.**

A fejrész **mindkét oldalán köszörült spirálszöge lényegesen lágyabb forgácsolást** és így **kiváló felületminőséget** eredményez. **Univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonat **hatékonyan megakadályozza az élratétképződést** - alumíniumnál és rozsdamentes acéloknál (INOX) is. Lapos kivitel

Felhasználás:

Előre- és hátrasorjázás, valamint **életörés** nehezen hozzáférhető helyeken is.

Kontúrmunkákhoz kiválóan alkalmas.

Figyelem:

A 208180 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

| | |
|---|------------|
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Vágóél Ø D _c | 11,8 mm |
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Ø D ₁ +0,05 | 6 mm |
| Fogak száma Z | 5 |
| Alak | ellapított |
| Teljes hossz L | 100 mm |
| Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ² | 0,055 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| L ₄ +0,5 | 94 mm |
| L ₂ +0,5 | 6 mm |
| Élletörő marás | előre és hátra 45 |
| Spirálszög | 5 fok |
| Bevonat | TiSiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Tűrés névleges Ø | ±0,05 |
| Kúpsüllyesztő csúcsszög | 90 fok |
| Fogásszélesség a _e marási műveletnél | 0,25×L ₂ oldalazásnál |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | nem |
| Szártűrés | h6 |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Sorjázó |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 130 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 80 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 20 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 50 m/min | K |

| | |
|------------------|-----------------------|
| Uni | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas |
| Száraz | alkalmas |
| Levegő | alkalmas |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
|-------------------------|-----------|