

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM 6GX, ALTiX, MF: 6X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137161 6X0,75
GTIN	4067263106975
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Master Tap univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új Nagy teljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

**Tűrésosztály ISO 3X/6GX.** Olyan munkadarabokhoz, melyek **galvanikus védőréteggel** rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

**Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 374
Forgácsolók száma	3
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Menetemelkedés	0,75 mm
Menetméret	M6×0,75
Szár négyszög □	3,4 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetfajta	MF
Szerszámanyag	HSS E PM
Teljes hossz L	80 mm
Magfurat Ø	5,2 mm

Menetmélység	15 mm
Menet Ø	6 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	121 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		