

Garant**Homlok dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 9mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 162826 9 |
| GTIN | 4067263112556 |
| Árucikk kategória | 110 |

Leírás**Kivitel:**

Homlokoldalon vágó gépi dörzsár **az alpméret lehető legpontosabb betartásának** eléréséhez. Az **optimalizált homlokvágás** biztosítja a létrehozott furat **pontos egytengelyűségét**. Egyenes hornyú kivitel **hosszú forgácshornyokkal** az optimális forgácselvezetés érdekében.

Felhasználás:

Egymás mögött elhelyezkedő, pontosan egy sorba eső furatok létrehozásához. A furat egyenességével szembeni maximális követelményekhez. Dörzsárazás a furatfenéig, valamint átmenő furatok dörzsárazása.

Figyelem:

Vegye figyelembe az új h6 szártűrést. A 2,200 és 12,220 mm átmérő tartományban konfigurálható dörzsárazók és szabadon megválasztható illesztés a 162830 számmal rendelhető meg.

Műszaki leírás

| | |
|--|--------------|
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél | 0,1 - 0,2 mm |
| Kinyúlási hossz L ₁ | 77 mm |
| Tűrés | H7 |
| Vágóélek száma Z | 6 |
| Homlokmarás | 3,5 mm |
| Szár Ø D _s | 9 mm |
| Teljes hossz L | 125 mm |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,2 mm/ford, |

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Névleges $\varnothing D_c$ | 9 mm |
| Élhossz L_c | 24 mm |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| belső hűtés | nem |
| Szár | Hengeres szár, h6 |
| Felhasználás furattípusnál | zsák- és átmenő furatnál |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Dörzsár |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu | alkalmas | 20 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 20 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | P |
| GG(G) | alkalmas | 10 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 20 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |

