

Garant**VHM maró forgácstörőssel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 203092 10 |
| GTIN | 4067263116950 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagy teljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag.

Optimalizált hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával.

Eltolt forgácsoztó a kontrollált forgácstöréshez.

Figyelem:

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek. Simító műveletekhez a 204012, 204014 és 204015 sz. termékeket ajánljuk.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ a TPC megmunkálásához.

A 203089 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Spirálszög | 40 fok |
| Teljes hossz L | 80 mm |
| Vágóél Ø D _c | 10 mm |
| Forgácstörők száma | 1 |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Kiegyensúlyozási fok szárral | G 2,5 HB-vel |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,2 mm |
| Élhossz L _c | 30 mm |

Adatlap

| | |
|---|---------------------|
| Nyak $\varnothing D_1$ | 9,8 mm |
| Fogak száma Z | 5 |
| Szár | DIN 6535 HB, h6-tal |
| Fogásvételi irány | Vízszintes és ferde |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 35 mm |
| Tűrés névleges \varnothing | f8 |
| Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz 44 HRC Toolox-ban | 0,051 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,07xD |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | TPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 380 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 340 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 300 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 230 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 60 m/min | H |
| TOOLOX 44 | alkalmas | 40 m/min | H |

Adatlap

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 220 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 150 m/min | M |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |