

**Garant****VHM maró forgácstörőssel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203092 8
GTIN	4067263116943
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Kifejezetten TPC felhasználáshoz** kialakított nagy teljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag.

**Optimalizált hajlítási törőszilárdság** ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával.

**Eltolt forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.**

**Figyelem:**

$h_{max}$ : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek. Simító műveletekhez a 204012, 204014 és 204015 sz. termékeket ajánljuk.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  a TPC megmunkálásához.

**A 203089 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Spirálszög	40 fok
Forgácstörők száma	1
Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz 44 HRC Toolox-ban	0,042 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Tűrés névleges Ø	f8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,16 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	30 mm

## Adatlap

Teljes hossz L	68 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	24 mm
Fogak száma Z	5
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,07×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	380 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	340 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	300 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	60 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	40 m/min	H

## Adatlap

HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	150 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		